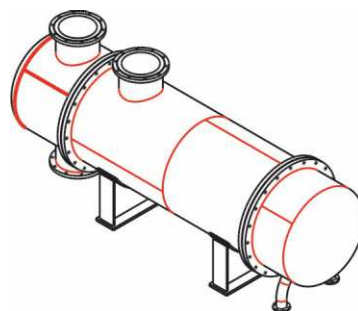


Электрод МР-3



Электроды для сварки и ремонта ответственных конструкций из углеродистых сталей.

ГОСТ 9467-75	Э 46
ISO 2560	E 35 3 RR10
AWS A 5.4	E 6013



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Электроды **ZELLER МР-3** рекомендованы для сварки, ремонта и восстановления ответственных конструкций, деталей и узлов из углеродистых сталей с содержанием углерода до 0,25% и временным сопротивлением до 490МПа. **ZELLER МР-3** обеспечивает сварку во всех пространственных положениях, имеет большой коэффициент наплавки, позволяет осуществлять сварку на переменном и постоянном токе плохо подготовленных и загрязнённых поверхностей.

СВАРИВАЕМЫЕ СТАЛИ:

ГОСТ (для СНГ)	
ВСт3сп	БСт3сп

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Временное сопротивление разрыву, МПа	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость, Дж/см ²	Металл шва
450	20	80	Fe

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ТОКА, ФАСОВКА:

Диаметр электрода Ø, мм	Длина электрода L (мм)	Сила тока, А	Фасовка, кг
2,5	300	70-100	1,0
3,0	350	90-120	5,0
4,0	450	110-170	5,0

СВАРОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

AC; DC+ 

ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ:

