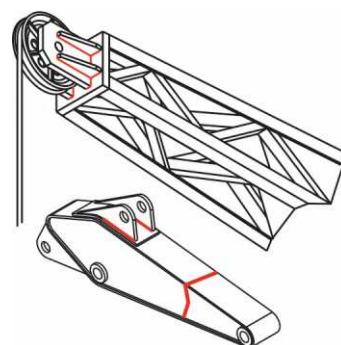


Электрод ОЗС-12



Электроды для сварки металлоконструкций из углеродистых сталей.



ГОСТ 9467-75	Э 46
ISO 2560	E 35 3 RR10
AWS A 5.4	E 6013

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Электроды **ZELLER ОЗС-12** рекомендованы для сварки узлов и металлоконструкций из углеродистых сталей, содержащих до 0,25% углерода и временным сопротивлением до 450МПа. Сварочный материал даёт высокий коэффициент наплавки, работу во всех пространственных положениях на постоянном и переменном токе, обеспечивает легкий первичный и вторичный поджиг, самоотделяющийся шлак.

СВАРИВАЕМЫЕ СТАЛИ:

ГОСТ (для СНГ)			
Ст3кп	Ст4пс	Ст10	Ст16к
Ст3пс	Ст5пс	Ст20	Ст18к
Ст3сп	Ст08кп	Ст15к	Ст20к

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Временное сопротивление разрыву, МПа	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость, Дж/см ²	Металл шва
480	20	80	Fe

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ТОКА, ФАСОВКА

Диаметр электрода Ø, мм	Длина электрода L (мм)	Сила тока, А	Фасовка, кг
2,5	350	70-80	1,0
3,0	350	90-100	5,0
4,0	450	120-160	5,0

СВАРОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

AC; DC+

ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ:

