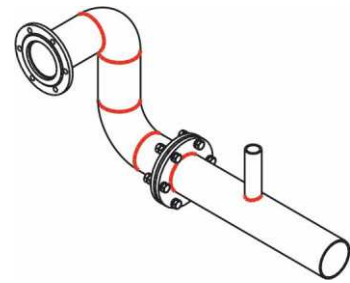


# Электрод УОНИ -13/45



Электрод для сварки особо ответственных конструкций из низкоуглеродистых и углеродистых сплавов, с повышенными требованиями по ударной вязкости и пластичности швов.



ГОСТ 9467-75	Э 42А
ISO 2560	E 35 4 B
AWS A 5.4	E 6015

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Электроды **ZELLER УОНИ-13/45** рекомендованы для выполнения сварочных и ремонтных работ на особо ответственных узлах и металлоконструкциях из низкоуглеродистых и углеродистых сплавов, с повышенными требованиями по ударной вязкости и пластичности швов. Наплавленный металл обладает низким содержанием водорода и высокой стойкостью к образованию трещин в процессе кристаллизации.

## МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Временное сопротивление разрыву, МПа	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup>	Металл шва
430	22	150	Fe

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ТОКА, ФАСОВКА

Диаметр электрода Ø, мм	Длина электрода L (мм)	Сила тока, А	Фасовка, кг
2,5	300	70-90	3,0
3,0	350	100-130	5,0
4,0	450	130-180	5,0

## СВАРОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

DC+

## ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ:

